

3 (Sem-3) EDN

2017

**EDUCATION
(General)**

Full Marks : 80

Time : 3 hours

*The figures in the margin indicate full marks
for the questions*

Answer either in English or in Assamese

1. Write very short answers : 1×10=10

অতি চমু উত্তৰ লিখা :

(a) What is monitorial system?

মনিটৰিয়েল প্ৰথা কি ?

(b) Which educational clause mentioned in the Charter Act of 1813 led to the start of modern education system in India?

১৮১৩ চনৰ চাৰ্টাৰ আইনত উল্লেখ কৰা কোনটো দফাই
ভাৰতত আধুনিক শিক্ষাৰ আৰম্ভণী কৰিছিল ?

(c) In which year was the Hartog Committee appointed?

কোন বছৰত হাৰ্টগ কমিটি নিয়োগ কৰা হৈছিল ?

(2)

(d) Who was the Chairman of the Wardha Education Conference, 1937?

১৯৩৭ চনৰ ৱাৰ্ধা শিক্ষা সন্মিলনৰ অধ্যক্ষ কোন আছিল ?

(e) In which year was the Ramamurti Review Committee formed?

কোন বছৰত ৰামমূৰ্তি পুনৰীক্ষণ কমিটি গঠন হৈছিল ?

(f) In which year was the first Elementary Education Act passed in Assam?

কোন বছৰত অসমত প্ৰথমখন প্ৰাথমিক শিক্ষা আইন গৃহীত হৈছিল ?

(g) Which is the first university of Assam?

অসমৰ প্ৰথমখন বিশ্ববিদ্যালয়ৰ নাম কি ?

(h) Mention one of the important problems of primary education.

প্ৰাথমিক শিক্ষাৰ এটা মুখ্য সমস্যা উল্লেখ কৰা।

(i) Mention any one cause of failure of basic education.

বুনিয়াদী শিক্ষাৰ অকৃতকাৰ্যতাৰ যি কোনো এটা কাৰণ উল্লেখ কৰা।

8A/14

(Continued)

(3)

(j) In which year was the Radhakrishnan Commission formed?

কোন বছৰত ৰাধাকৃষ্ণণ আয়োগ গঠন হৈছিল ?

2. Write very short answers (any five) : 2×5=10

অতি চমু উত্তৰ লিখা (যি কোনো পাঁচটা) :

(a) Write two characteristics of Buddhist system of education

বৌদ্ধ যুগৰ শিক্ষাৰ দুটা বৈশিষ্ট্য লিখা।

(b) Write two merits of Vedic system of education.

বৈদিক শিক্ষাৰ দুটা সুফল লিখা।

(c) Mention two centres of Muslim system of education.

মুছলমান যুগৰ শিক্ষাৰ দুটা কেন্দ্ৰৰ নাম উল্লেখ কৰা।

(d) What is grant-in-aid system?

সহায়ক অনুদান ব্যৱস্থা কাক বোলে ?

(e) Write two problems of women education in Assam.

অসমৰ মহিলা শিক্ষাৰ দুটা সমস্যাৰ বিষয়ে লিখা।

8A/14

(Turn Over)

(4)

- (f) Mention two objectives of National Policy of Education of 1986 for universalization of elementary education.

প্ৰাথমিক শিক্ষাৰ সাৰ্বজনীনকৰণৰ ক্ষেত্ৰত ১৯৮৬ চনৰ ৰাষ্ট্ৰীয় শিক্ষানীতিৰ দুটা উদ্দেশ্য উল্লেখ কৰা।

- (g) Write two characteristics of Gokhale's Educational Bill.

গোখলেৰ শিক্ষা সম্পৰ্কীয় বিলৰ দুটা বৈশিষ্ট্য লিখা।

3. Write short notes on (any four) : 5×4=20

চমু টোকা লিখা (যি কোনো চাৰিটা) :

- (a) Method of teaching in Buddhist system of education

বৌদ্ধ যুগৰ শিক্ষা ব্যৱস্থাৰ শিক্ষণ পদ্ধতি

- (b) Causes of controversy between Anglicists and Classicists

প্ৰাচ্যপন্থী আৰু পাশ্চাত্যপন্থীৰ মাজৰ বিবাদৰ কাৰণ

- (c) Recommendations of the Hunter Commission on primary education

হাণ্টাৰ আয়োগৰ প্ৰাথমিক শিক্ষা সম্পৰ্কীয় পৰামৰ্শ

8A/14

(Continued)

(5)

- (d) Recommendations of the Sadler Commission, 1917 for university education

১৯১৭ চনৰ ছেডলাৰ আয়োগৰ বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষা সম্পৰ্কীয় পৰামৰ্শ

- (e) Merits of Gandhiji's basic education

গান্ধীজীৰ বুনয়াদী শিক্ষাৰ সুফল

- (f) Recommendations of the Janardhana Reddy Committee of 1991-1992

১৯৯১-১৯৯২ চনৰ জনাৰ্দন ৰেড্ডি কমিটিৰ পৰামৰ্শ

Answer the following questions : 10×4=40

তলত দিয়া প্ৰশ্নসমূহৰ উত্তৰ লিখা :

4. Write the objectives of Muslim education system. Discuss the development of women education during Muslim period. 4+6=10

মুছলমান যুগৰ শিক্ষাৰ উদ্দেশ্যসমূহ লিখা। মুছলমান যুগত স্ত্ৰীশিক্ষাৰ বিকাশ সম্বন্ধে আলোচনা কৰা।

Or / অথবা

Discuss the main characteristics of Vedic system of education in India. 10

ভাৰতৰ বৈদিক শিক্ষা ব্যৱস্থাৰ মূল বৈশিষ্ট্যসমূহ আলোচনা কৰা।

8A/14

(Turn Over)

(6)

5. What are the main suggestions of Wood's Despatch? How far these suggestions help in the development of education in India? 6+4=10

উডৰ নিৰ্দেশনামাৰ মূল পৰামৰ্শসমূহ কি কি? ভাৰতীয় শিক্ষাৰ বিকাশত এই পৰামৰ্শসমূহে কিদৰে সহায় কৰিছিল?

Or / অথবা

Discuss the recommendations of Lord Curzon's Educational Policy of 1904 regarding secondary education. 10

মাধ্যমিক শিক্ষাৰ ক্ষেত্ৰত লৰ্ড কাৰ্জনৰ ১৯০৪ চনৰ শিক্ষা আঁচনিৰ বিষয়ে পৰামৰ্শসমূহ আলোচনা কৰা।

6. Write about the recommendations of the Radhakrishnan Commission regarding aims of university education. Discuss its impact on university education. 10

ৰাধাকৃষ্ণণ আয়োগৰ বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষাৰ লক্ষ্য সম্পৰ্কীয় পৰামৰ্শসমূহ লিখা। বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষাত ইয়াৰ প্ৰভাৱ সম্পৰ্কে আলোচনা কৰা।

Or / অথবা

Discuss the recommendations of the Indian University Commission, 1948 on the objectives of higher education in India. 10

ভাৰতৰ উচ্চশিক্ষাৰ উদ্দেশ্য সম্বন্ধে ১৯৪৮ চনৰ ভাৰতীয় বিশ্ববিদ্যালয় আয়োগে আগবঢ়োৱা পৰামৰ্শৰলীৰ বিষয়ে আলোচনা কৰা।

(7)

7. Mention the important recommendations of the Kothari Commission of 1964-1966 on the structure of education. 10

শিক্ষাৰ গাঁথনি সম্পৰ্কত ১৯৬৪-১৯৬৬ চনৰ কোঠাৰী আয়োগৰ মুখ্য পৰামৰ্শসমূহ উল্লেখ কৰা।

Or / অথবা

Trace the development of secondary education in Assam after Independence. 10

অসমত স্বাধীনতাৰ পিছত মাধ্যমিক শিক্ষাৰ বিকাশ সম্পৰ্কে আলোচনা কৰা।
